

Zer
210-SP
DONGHEE SLOVAKIA, S.R.O.
SNP 768/150, 013 24 STREČNO
Tel: +421 (0)41 507 9600 Fax: +421 (0)41 507 9670



Č. DOKUMENTU: 045 - 2015

DÁTUM: 13.07.2015

ADRESÁT: **SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA
INŠPEKTORÁT ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA ŽILINA
ODBOR INTEGROVANÉHO POVOĽOVANIA A KONTROLY
LEGIONÁRSKA 5
012 05 ŽILINA**

SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA		
RZ: 003	ZH: H	LU: 2
Došlo dňa:	15 -07- 2015	
Evidenčné číslo záznamu:	20757/2015	
Číslo spisu:	59012015	
Prílohy:	Vybavuje:	Útvar: 01PK

VEC: **Žiadosť o zmenu integrovaného povolenia č.: 6608-34560/2009/Žer/770890109 a jeho zmien**

Spoločnosť DONGHEE Slovakia, s.r.o. so sídlom v Strečne Vás

žiada o zmenu integrovaného povolenia

č.: 6608-34560/2009/Žer/770890109 a jeho zmien (ďalej len „integrované povolenie“), ktorým je povolené vykonávanie činnosti na prevádzke „DONGHEE Slovakia – Elektroforézna lakovňa“ podľa zákona NR SR č.39/2013 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len „zákon o IPKZ“) za účelom:

- **stavebné povolenie na inštaláciu technologickej vane v procese predúpravy na Elektroforéznej lakovni,**
- **zmeny popisu prevádzky v integrovanom povolení v súvislosti s inštaláciou technologickej vane a**
- **zmeny vybraných podmienok integrovaného povolenia, ktoré sú popísané v prílohe č.4.**

Údaje potrebné pre vydanie stavebného povolenia:

Stavebník: DONGHEE Slovakia, s.r.o.

Druh, označenie, účel stavby: Elektroforézna lakovňa – doplnenie moriacej vane do linky za účelom odstraňovania hrubých nečistôt po procese zvárania.

Predpokladaný termín ukončenia stavby: 31.08.2015

Predpokladané náklady na stavbu: 320 000,- EUR

Stavebný pozemok v kat. území Strečno, parc.č. 1164/156, zastavané plochy a nádvorcia

Susedné pozemky v kat. území Strečno, parc.č.:

1164/191 - vlastník DONGHEE Slovakia, s.r.o.

1164/190 - vlastník DONGHEE Slovakia, s.r.o.

1164/154 - vlastník DONGHEE Slovakia, s.r.o.

Projektovú dokumentáciu stavby vypracoval:

Ing. Vladimír Vlačuška, Projekt pre stavebné povolenie – Elektroforézna lakovňa, doplnenie moriacej vane do linky LEDEX spol. s r.o., Jánošíková 5, 942 01 Šurany, jún 2015, 1037*A*5-1,2,4

Stavba bude uskutočnená dodávateľský.

Kontaktná osoba: Ing. Anna Balátová

T.č. : 041 / 507 96 19

DONGHEE SLOVAKIA, S.R.O.
SNP 768/150, 013 24 STREČNO
Tel: +421 (0)41 507 9600 Fax: +421 (0)41 507 9670

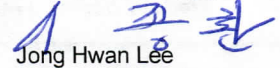


Účastníci stavebného konania:
DONGHEE Slovakia, s.r.o., SNP 768/150, 013 24 Strečno
LEDEX spol. s r.o., Jánošíková 5, 942 01 Šurany

Základné údaje o stavbe a jej vplyve na životné prostredie:
Doplnenie elektroforéznej linky o 1krok predúpravy – odstraňovanie hrubých nečistôt. Nová vaňa o rozmeroch 10 000 x 2 650 x 2 500 mm s objemom 44m³ bude slúžiť na odstraňovanie hrubých nečistôt z povrchu produktu a taktiež na odstraňovanie oxidov železa z povrchu produktov vzniknutých v procese zvárania pre zlepšenie procesu predúpravy a následné zvýšenie odolnosti voči korózii finálneho výrobku.

S pozdravom,


DONGHEE SLOVAKIA s.r.o.
SNP 768/150
013 24 Strečno, Slovensko
IČO: 359 17 121
IČ DPH: SK2021 945 838


Jong Hwan Lee
konateľ spoločnosti

- Prílohy:
1. Výpis z listu vlastníctva č.1863
 2. Kópia katastrálnej mapy
 3. 3 x projektová dokumentácia
 4. Vyjadrenie Okresného riaditeľstva Hasičského záchranného zboru v Žiline
 5. Súhlas všeobecného stavebného úradu podľa §120 a §140b stavebného zákona
 6. Doklad o zaplatení správneho poplatku v hodnote 250,-€
 7. Návrh zmien integrovaného povolenia
 8. KBÚ Na₂S

Kontaktná osoba: Ing. Anna Balátová
T.č. : 041 / 507 96 19

NÁVRH ZMIEN INTEGROVANÉHO POVOLENIA

Zmeny sú zvýraznené hrubým písmom a kurzívou.

V kapitole I. Údaje o prevádzke - zmeniť a doplniť:

1. Zaradenie prevádzky podľa zákona o IPKZ :

a) Základná priemyselná činnosť podľa prílohy č. 1 k zákonu o IPKZ :

2. Výroba a spracovanie kovov

2.6. Prevádzky na povrchovú úpravu kovov a plastov s použitím elektrolytických alebo chemických postupov, keď je obsah kúpeľov väčší ako 30 m^3 (s obsahom pracovných roztokov **$184,4 \text{ m}^3$**).

Posledná veta znie:

Prevádzka má zavedený a udržiavaný systém riadenia spoločnosti podľa normy ISO TS 16949 **od roku 2008, ISO 14001 od roku 2011 a OHSAS 18001 od roku 2013.**

V bode B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke - zmeniť a doplniť:

Projektovaná kapacita:
 $2\,500\,000 \text{ m}^2 \cdot \text{rok}^{-1}$

Zdôvodnenie zmeny:

Pôvodná hodnota $1\,140\,000 \text{ m}^2$ vychádzala z prvotného zámeru spoločnosti DONGHEE Slovakia, s.r.o. spracovaného podľa zákona č.127/1994 Z.z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie z februára 2005. V zámere sa uvažovalo len s obdobím od roku 2006 do 2010. Zvyšujúcim trendom výroby dochádza každoročne k nárastu m^2 nafarbenej plochy, preto spoločnosť DONGHEE Slovakia, s.r.o. spracovala oznámenie o zmene navrhovanej činnosti, kde boli okrem navýšenia m^2 nafarbenej plochy zapracované aj ďalšie plánované zmeny vo výrobe akou je aj doplnenie vane v procese morenia na ED lakovní. K oznámeniu vydalo MŽPSR dňa 31.12.2014 vyjadrenie, že predmetná zmena navrhovanej činnosti sa nebude posudzovať.

800 ks dielov.hod⁻¹

Ročný fond pracovnej doby:
 $5840 \text{ hod} \cdot \text{rok}^{-1}$

Opis prevádzky

Povrchová úprava viacerých typov dielov pre osobné automobily: nápravnice, nosné ramená podvozkov, vlečné ramená, rám zavesenia kolies.

Povrchová úprava s celkovým objemom používaných nádrží **$184,4 \text{ m}^3$** .

Technológia pozostáva z dvoch úsekov a to:

priebežné postrekovanie a ponorné zariadenie na odmasťovanie a fosfátovanie,

priebežné elektroforézne nanášanie, ponorné a postrekovacie oplachovanie, sušenie a vypaľovanie laku,

zmennosť prevádzky - trojzmenná prevádzka,

počet zamestnancov - **450**,

počet zamestnancov v ED linke - **13 (3 „THP“ + 10 „R“)**

Kontaktná osoba: Ing. Anna Balátová
T.č. : 041 / 507 96 19

Objekty zariadenia na predúpravu dielcov

- a) **Oplachovanie horúcou vodou s moridlom vo vani (45-60 °C) – objem nádrže 44m³**
- b) Oplachovanie v horúcej sprche (45 až 60 °C) – objem nádrže 2,4 m³.
- c) Oplachovanie horúcou vodou s moridlom vo vani s inštalovaným ultrazvukom (45 až 60 °C) – objem nádrže 32 m³.
- d) Predbežné odmasťovanie postrekom (45 až 60 °C) – objem nádrže 2,4 m³.
- e) Hlavné odmasťovanie ponorom s inštalovaným ultrazvukom (45 až 60 °C) – objem nádrže 32 m³.
- f) Dvojnásobný oplach postrekom vodou pri teplote okolia (20 až 25 °C) – objem nádrže 2 x 2,4 m³.
- g) Aktívny oplach ponorom v demi vode - objem nádrže 22 m³.
- h) Fosfátovanie ponorom v demi vode pri 40-45 °C – objem nádrže 42 m³.
- i) Oplach demi vodou postrekom – objem nádrže 2,4 m³.
- j) Oplach demi vodou ponorom - objem nádrže 22 m³.
- k) Oplach demi-vodou postrekom – objem nádrže 2,4 m³.
- l) Oplach demi-vodou v hmle postrekom.
- m) Kalolis DH-101 (výkon 300 litrov kalu/1 cyklus).
- n) Vodná pračka SCRUBER 3500 CMM (spoločné aj pre elektroforézne lakovanie).

Popis predúpravy dielcov - zmeniť

Predúprava je systém procesov morenia, odmasťovania a fosfátácie, pričom v prípade morenia a odmasťovania, účinnosť čistenia produktov sa zvyšuje ultrazvukom.

Celková predúprava sa skladá z **dvadsiatich** úsekov. **Dva úseky na neutrálne morenie za účelom odstraňovania hrubých nečistôt z povrchu produktov**, dva úseky na odmasťovanie, dva úseky na fosfátovanie a zvyšné úseky slúžia na oplach produktov pitnou a demi vodou bez používania chemikálií medzi jednotlivými operáciami.

Predúprava sa vykonáva v zariadení tunelového tvaru s otvormi len na miestach prechodu podvesného dopravníka so zavesenými dielcami. Súčasťou zariadenia sú vaňové priestory s pracovnými roztokmi, do ktorých sa dielce ponárajú, alebo pomocou tlakových dýz postrekujú. Vaňové zariadenia sú vybavené vykurovacími hadmi, slúžiacimi na ohrev pracovných kúpeľov na požadovanú teplotu. Vykurovanie sa uskutočňuje nepriamo cez parné výmenníky tepla. Kondenzát sa vracia do systému. Vykurovací systém nádrží je regulovaný termostatmi.

Jednotlivé vodné okruhy predúpravy sú uzavreté a zokruhované s vlastným režimom. Prevádzkové nádrže sú vybavené cirkulačnými čerpadlami, hladinomermi, tlakomermi teplomermi. Nádrže majú prepady proti preplneniu.

Vzdušnica z morenia, odmasťovania a fosfátovania je odvedená potrubím do vodnej pračky - SCRUBBER 3500 CMM prostredníctvom ventilátora, ktorý je umiestnený pred vstupom do tejto vodnej pračky.

Obsah nádrže na fosfátovanie o objeme 42 m³ je možné počas prevádzky odpustiť na chemickú ČOV do nádrže koncentrátov – T 102 o objeme 40 m³. Ide o diskontinuálny proces. Odpustenie sa vykonáva pomocou čerpadiel, prvotným prečerpaním do 5 m³ akumulačnej nádrže umiestnenej v priestoroch elektroforéznej lakovne a následne až do akumulačnej nádrže T102 na čistiarni odpadových vôd. V prípade čistenia nádrže na fosfátovanie je možné celý obsah prečerpať do ďalšej akumulačnej nadzemnej nádrže o objeme 45 m³. V tomto prípade sa pracovný roztok prečerpaním vracia späť do technologického procesu. Čistenie vaní prebieha pri výmene pracovných roztokov, ktorá sa vykonáva podľa „Kontrolného plánu“ na základe určenej limitnej hodnoty konduktivity. O sledovaní výmeny roztokov sa vedie záznam v kontrolnom denníku. Pod nádržou na fosfátovanie, ktorá je kónického tvaru s výpustným ventilom na dne nádrže, je umiestnená betónová bezodtoková prevádzková nádrž o objeme 21 m³. Do tejto nádrže sa vypúšťa usadený kal z dna fosfatačnej vane pri procese čistenia. Vypustený kal sa odčerpáva autocisternou a zneškodní sa ako nebezpečný odpad.

Na priebežné odčerpávanie kalu z fosfatačnej vane je vybudovaný kalolis o výkone 300 litrov kalu/1 cyklus. Kalolis je plne funkčný.

Technické parametre zariadenia na predúpravu:

Hlavné rozmery linky: 84 530 x 1 950 x 5550 mm (+ 10 000 x 2 650 x 2 500)

Elektrický príkon: 121 kW (+26kW)

Tepelný príkon: 785 kW

Vykurovacie médium syta para: 0,3 MPa

Odsávané množstvo vzduchu: 15 000 m³.hod⁻¹

Spotreba vody: 5 m³.hod⁻¹

Spotreba stlačeného vzduchu: 3 nm³.hod⁻¹

Kontaktná osoba: Ing. Anna Balátová
T.č. : 041 / 507 96 19

Technické parametre ultrazvuku:

Model: ESP – 400
Vstupná frekvencia: 60 Hz
Menovité vstupné napätie: 220 V
Elektrický príkon: 600 W
Počet vysieláčov: 4
Celkovo je inštalovaných 6 ks zariadení ultrazvuku.

Energetické zdroje ED linky – zmeniť vetu

Parná kotolňa je umiestnená na západnej strane v budove stavebného objektu SO 01, vedľa **Striekacej linky**.

Chemická ČOV – zmeniť

ČOV slúži na čistenie priemyselných OV. Ide o fyzikálno – chemickú ČOV, ktorá je založená na fyzikálno-chemickom odstraňovaní znečistenia soľami Fe^{3+} a Al^{3+} . Ide o ČOV WWT typ EEP 02 kapacita ČOV je $10m^3/hod$. ČOV nie je biologickou čistiarnou OV. 80% až 90% odpadových vôd privádzaných na ČOV pochádza z ED linky a 10% zo **Striekacej linky**.

ČOV má súhlas podľa § 22 ods.1 písm. a) zákona č. 478/2002 Z.z. o ovzduší, ako malý zdroj ZO Súhlas vydala Obec Strečno.

Množstvo vyčistených OV je merané indukčným prietokomerom so záznamom množstva vypustených odpadových vôd z ČOV.

Na chemické čistenie sú OV z technológie vedené v dvoch prúdoch:

- Koncentráty (z procesu predúpravy do akumulácie nádrže T 102).
- Odpadové vody (z procesu elektroforézneho lakovania do akumulácie nádrže T 105).

Objekty chemickej ČOV:

- a) Akumulačná nádrž T -102 ($40 m^3$).
- b) Diskontinuálny reaktor T -103 ($8,5 m^3$).
- c) Neutralizačná nádrž T -104 ($2,7 m^3$).
- d) Akumulačná nádrž T-105 ($81 m^3$).
- e) Neutralizačný reaktor T-106 ($2 m^3$).
- f) Koagulačný reaktor T-107 ($2 m^3$).
- g) Flokulačný reaktor T-108 ($2 m^3$).
- h) Lamelový separátor T -109 ($6 m^3$).
- i) Akumulačná nádrž vyčistenej vody T -110 ($10,8 m^3$).
- j) Pieskový filter T-114 ($9 m^3 \cdot h^{-1}$).
- k) A/C filter T-115. ($9 m^3 \cdot h^{-1}$).
- l) Akumulačná nádrž odtoku T -116 ($2 m^3$).
- m) Kalojem T-117 ($8,5 m^3$).
- n) Kalolis 30-(3) MI RAE (výkon 550 litrov kalu/1 cyklus).

Akumulačná nádrž T-102 a T-105 môžu byť využité ako havarijné nádrže v prípade havárie vzniknutej v priestoroch ED linky. V objekte chemickej čistiarne je umiestnené chemické hospodárstvo, ktoré je tvorené zo **6 kusov** plastových kruhových zásobných nádrží o objeme $1 m^3$, z ktorých **jedna sa využíva ako zásobná nádrž pre flokulant, jedna pre vápenné mlieko $Ca(OH)_2$ a jedna sa bude využívať ako zásobná nádrž pre Na_2S . Na_2S bude slúžiť na odstránenie ťažkých kovov z vody. Zvyšné tri nádrže sú momentálne bez využitia. $NaOH$ a koagulant PAC sú dávkované do reaktorov priamo z $1m^3$ obalov, ktoré sú uložené na záchytnej vani v priestoroch ČOV. Súčasťou chemického hospodárstva je aj kruhová nádrž o objeme $0,6m^3$, ktorá sa využíva na prípravu roztoku flokulantu.**

Priestor ČOV je riešený ako havarijná vaňa o objeme $85 m^3$. Podlaha je znížená cca 0,5 m pod úroveň terénu. Vaňa je v prevedení betón a na ňom je aplikovaný živcový náter Sikafloor 381 N.

Popis čistenia odpadových vôd:

Akumulačná nádrž (T-102) o objeme $40 m^3$ slúži na akumuláciu koncentrovaných vôd z technológie. Obsah nádrže je premiešavaný pomocou areačných elementov. Dochádza k homogenizovaniu a prevzdušneniu obsahu nádrže.

Kontaktná osoba: Ing. Anna Balátová
T.č. : 041 / 507 96 19

V nádrži je monitorovaná maximálna havarijná a minimálna hladina pomocou plavákových snímačov. Zhomogenizované vody sú prečerpávané čerpadlami do diskontinuálneho reaktora (T-103).

V diskontinuálnom reaktore (T-103) dochádza k procesu zrážania znečistenia soľami $\text{FeSO}_4 \text{AL}^{3+}$. Následne dochádza k procesu koagulácie a sedimentácie. Proces koagulácie a separácie kalu od vody prebieha diskontinuálne. Odsedimentovaná predčistená voda je odčerpaná do neutralizačnej nádrže (T-104) a odsedimentovaný kal je prečerpávaný kalovým čerpadlom do kalojemu (T-117).

V neutralizačnej nádrži (T-104) sú koncentrované OV prevzdušňované pomocou areačných elementov a sú zneutralizované roztokom NaOH. Kontinuálne je kontrolovaná hodnota pH. OV sú homogenizované a je monitorovaná maximálna havarijná a minimálna hladina pomocou plavákových snímačov. Zneutralizovaná voda je prečerpávaná do akumuláčnej nádrže (T-105). Akumulačná nádrž T-105 o objeme 81 m^3 slúži na akumuláciu OV z čistenia ako aj vratných vód od kalolisu. ~~Do akumuláčnej nádrže je dávkovaný roztok grafitu, ktorý aj so znečistením vytvára aktívnu penu.~~ V nádrži sú prevzdušňovacie elementy a je monitorovaná maximálna havarijná a minimálna hladina pomocou plavákových snímačov. Z neutralizačnej nádrže sú OV postupne prečerpávané do 3 ks reaktorov (T-106, T-107, T-108), kde sú vody chemicky neutralizované, zrážané koagulantom a flokulantom a ďalej čistené. Miešanie v reaktore je zabezpečené mechanicky miešadlom.

Koagulačný reaktor T-106:

Ide o nádrž s účinným objemom 2 m^3 , v ktorej je namontované miešadlo na rýchle premiešanie koagulačného činidla – PAC. Do nádrže je dávkovacími čerpadlami dávkované: polyaluminiumchlorid (PAC).

Neutralizačný reaktor T-107:

Ide o nádrž s účinným objemom 2 m^3 , v ktorej je namontované miešadlo na premiešanie neutralizačných činidiel. V nádrži je snímaná hodnota pH. Do nádrže je dávkovacími čerpadlami dávkované: hydroxid sodný, Ca(OH)_2 a sulfid sodný (v prípade potreby odstrániť z vody ťažké kovy).

Flokulačný reaktor T-108:

Ide o nádrž s účinným objemom 2 m^3 , v ktorej je namontované miešadlo na premiešanie flokulantu. Pre núdzové premiešanie nádrže (v prípade poruchy miešadla) sú v nádrži nainštalované aeračné elementy.

Vyčistená voda a kal je vedený do lamelového separátora (T-109), kde vyčistená voda oteká do nádrže vyčistenej vody (T-110) a kal sa odvádza do kalojemu (T-117).

Vyčistená voda prechádza pieskovou filtráciou (T-114) a A/C filtrom (T-115). Následne vyčistená OV oteká do akumuláčnej nádrže (T-116) a cez prečerpávajúcu stanicu je vypúšťaná do verejnej kanalizácie.

V kalojeme dochádza ku gravitačnému zahusťovaniu kalu a kalová voda sa vracia do akumuláčnej nádrže (T-105). Kal z kalojemu je zahusťovaný na komorovom kalolise a odvázaný na zneškodnenie. Vratný filtrát je vedený do nádrže (T-105).

Zásobovanie vodou:

Voda používaná vo výrobe sa odoberá z obecného vodovodu obce Strečno na základe zmluvného vzťahu. (zmluvný vzťah s Obecným podnikom služieb Strečno s.r.o.). Množstvo odoberanej vody sa meria určeným meradlom. Voda sa používa na sociálne i technologické účely i pre potreby požiarného rozvodu- stabilné hasiace zariadenie. Organizácia má jedno odberové miesto s dvoma vodomermi, ktoré pracujú v dvoch režimoch. Vodomer pre veľké odbery a vodomer pre nízky odber vody, ktoré sa automaticky medzi sebou prepínajú. Časť vody pre technologické účely sa upravuje zmäkčovaním. Vlastné vodné zdroje spoločnosť nemá. ~~Zmluvne dohodnutý odber vody $26\,621 \text{ m}^3$.~~ - **vypustiť**

Sklad nebezpečných látok - zmeniť

Sklad chemikálií sa nachádza mimo priestoru ED linky. Situovaný je v zadnej časti areálu spoločnosti DONGHEE Slovakia, s.r.o.. Sklad je rozdelený na dve rovnaké klimatizované miestnosti s havarijnými záchytnými vaňami pre prípad úniku chemikálií alebo farby. Objem záchytných vaní je 3 m^3 pre každú časť. Plocha je vyspádovaná smerom k záchytným vaniam, aby nemohlo dôjsť k úniku rozliatej kvapaliny smerom cez dvere do vonkajšieho priestoru. Skladovacia plocha každej miestnosti je 100 m^2 . Každá miestnosť má samostatný vchod. Samostatná miestnosť je pre prípravky používané na ED linke, druhá pre potreby **Striekacej linky a ČOV**. Pre zvýšenie nepriepustnosti a odolnosti a zamedzenie agresívnych účinkov jednotlivých nebezpečných látok je na podlahe aplikovaný živcový náter SIKAFLOOR 381 N. Chemikálie sa skladujú v sklade v 1 m^3 plastových kontajneroch, plastových sudoch prípadne kovových nádobách. Sklad sa prevádzkuje podľa spracovaného prevádzkového poriadku.

Maximálna kapacita skladu: **60 m^3**

Vstupy v procese ED linky: - zmeniť

elektrická energia	8760 MWh.rok ⁻¹
technologická voda	26 400m³.rok⁻¹ (odber z obecného vodovodu)
zemný plyn	1 249 944m ³ n.rok ⁻¹
nafta	200l
oceľový plech, oceľové dielce	800ks.hod⁻¹

Výstupy: - zmeniť

- povrchovo upravené výrobky: množstvo povrchovo upravenej plochy max. **2 500 000 m².rok⁻¹**.

Z dôvodu zmeny nastavenia procesu predúpravy a lakovania za účelom zabezpečenia požadovanej kvality povrchovej úpravy a doplnenia moriacej vane je potrebné upraviť množstvá chemikálií používaných na Elektroforéznej lakovni uvedené v tabuľke č.2 nasledovne:

Zoznam základných chemických prípravkov

tabuľka č.2

Prevádzka	Použitie prípravku	Chemická charakteristika prípravku	Množstvo t.rok-1	Množstvo t.rok-1
Chemická predúprava	Odmasťovanie	Neutrálny moriaci prípravok na báze komplexných zlúčenín s obsahom fosforu	55	121,40
		Odmasťovacie prípravky bez obsahu organických rozpúšťadiel na báze alkoholov	1,8	
		Odmasťovacie prípravky na báze alkalických solí a anorganických zásad (KOH)	25	
	Antikorózna ochrana a pasivácia povrchu	Aktivačný prípravok kovového povrchu na báze fosforečnanov	4,0	
		Urýchľovač procesu, oxidačné činidlo na báze dusitanu	7,60	
		Pasivačný prípravok kovového povrchu na báze fosforečnanov zinku a niklu a kyseliny H ₃ PO ₄	28	

Kontaktná osoba: Ing. Anna Balátová
 T.č. : 041 / 507 96 19

DONGHEE SLOVAKIA, S.R.O.
 SNP 768/150, 013 24 STREČNO
 Tel: +421 (0)41 507 9600 Fax: +421 (0)41 507 9670



Elektroforézne lakovanie	Farbenie výrobkov vo vani	Vodou riediteľná pigmentová disperzia s obsahom 3-butoxypropan-2-ol/propylenglykol monobutyl	70	350
		Vodou riediteľné kationové pojivo s obsahom 1-metoxi-2-propanol/ monopropylen glykol metyl eter , bis(2-(-(butoxyetoxy)ethoxy)metan	280	
Čistenie plôch výmenníkov	Prípravok na čistenie plôch výmenníkov	HNO_3 60%	0,82	0,82
Úprava pH v elektroforéznej vani	Prípravok na úpravu pH	Regulátor pH	0,900	0,900
Ultrafiltrácia oplachových vôd	Ochrana proti vzniku slizu vo vodných okruhoch	Biocídny prípravok	1,800	1,800
Náhradný zdroj		Diesel - nafta	0,200	0,200
ČOV	Čistenie odpadových vôd	Koagulant na báze síranu železnatého	22,80	70,4
		Koagulant na báze soli hliníka (tuhá látka)	45,0	
		H_2SO_4 20 - 40 %	2,0	
		Flokulant (kationický) – polymérna látka	0,600	
		NaOH tekutý	14,000	
		Aktívne uhlie	2	
		$\text{Ca}(\text{OH})_2$	5	
		Na_2S	2,4	
Skúšobné laboratórium	Chemické analýzy	Laboratórne chemikálie	0,8	0,8
Reverzná osmóza	Soľ na preplachovanie zmäkčovača vody	Bezfarebná kryštalická látka - NaCl	12,0	12,0

Za účelom zefektívnenia čistenia odpadových vôd na ČOV a odstraňovania ťažkých kovov z OV prostredníctvom novej chemikálie Na_2S s predpokladanou ročnou spotrebou 2,4t, je potrebné upraviť množstvá chemikálií používaných na ČOV a celkové množstvo zvýšiť na 70,4t.

Kontaktná osoba: Ing. Anna Balátová
 T.č. : 041 / 507 96 19

Používané budú nasledovné materiály a suroviny:

- | | |
|--|------------------|
| - chemikálie pre povrchové úpravy | 500t/rok |
| - chemikálie pre chemickú ČOV | 70,4t/rok |
| - chemikálie pre skúšobné laboratórium | 80 kg/rok |

V kapitole II. Podmienky povolenia

A. Podmienky prevádzkovania

- **upraviť podmienku:**

A.23.: V prevádzke je možné používať len látky uvedené v tabuľke č. 2 tohto rozhodnutia, pričom ich množstvá závisia od potrieb výroby, avšak nesmie byť prekročená projektovaná kapacita výroby **2 500 000 m².rok⁻¹**.

- **vypustiť podmienku:**

„**A.78:** Zakazuje sa skladovanie nebezpečných látok pred objektom čistiarne odpadových vôd na dobu dlhšiu, ako je potrebné na prečerpanie chemikálií do zásobných nádrží umiestnených v objekte čistiarne odpadových vôd.“

nakoľko sa už nebezpečné látky pred objektom ČOV neskladujú. Obaly s nebezpečnými látkami sú umiestnené vo vnútri ČOV na záchytných vaniach.

I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému

I.2.3.2.2 Ďalšie podmienky monitoringu priemyselných odpadových vôd:

podmienku

Metóda a spôsob vykonávania rozborov:

do úvahy budú brané iba výsledky tých analýz, pre ktoré vzorky odoberú a analýzy vykonajú laboratória uvedené vo Vestníku MŽP SR a určené pre vykonávanie rozborov v stanovených ukazovateľoch.

- **zosúladiť** s Nariadením vlády SR č. 269/2010 Z.z., ktorým sa ustanovujú požiadavky na dosiahnutie dobrého stavu vôd